

Serie AMS-210EN Serie AMS-221EN

Macchina a ciclo computerizzata con funzione di immissione dati

JUKI[®]



AMS-210EN Series

●AMS-210EN-HS1510

La gamma delle nostre macchine da cucire all'avanguardia



AMS-221EN Series

●AMS-221EN-HS3020

Serie AMS-210EN Serie AMS-221EN

Macchina a ciclo computerizzata con funzione di immissione dati

Produttività

La serie AMS raggiunge una velocità di cucitura massima di

2,800 punti/min*,

riducendo notevolmente di conseguenza il tempo di ciclo.

Risparmio energetico

I modelli della nuova serie AMS consumano decisamente meno energia rispetto ai modelli standard. Sono stati progettati per essere ecocompatibili

Qualità

La precisione del trasporto è significativamente maggiore grazie all'adozione del sistema di controllo tramite encoder.

* "punti/min" significa "punti al minuto"

Area di cucitura media



Macchina a ciclo computerizzata con funzione di immissione dati

●AMS-221EN-HL2516

★ L'immagine mostra il modello con pinze sdoppiate.

Serie AMS-221EN

La serie AMS-221EN è disponibile in due modelli caratterizzati da diverse aree di cucitura.

2516

(X: 250mm × Y: 160mm)



AMS-221EN-^S**HS2516**

pinza a controllo pneumatico

pinza unica

AMS-221EN-^S**HL2516**

pinze a controllo pneumatico

pinze sdoppiate

Questo modello è indicato nella cucitura di etichette e stemmi di grandi dimensioni, per cucire simultaneamente etichette e stemmi di dimensioni ridotte e per la travettatura su borse e scarpe. Si adatta inoltre perfettamente su vari tipi di materiali. Pur essendo un modello all'avanguardia nel settore "macchine industriali" in termini di miglioramento della qualità e ottimizzazione della produzione, non necessita operatori con particolari conoscenze.

3020

(X: 300mm × Y: 200mm)



AMS-221EN-^H**HS3020**

pinza unica

pinza a controllo pneumatico

Questo modello è stato progettato per la cucitura di prodotti dove è richiesta un'area di cucitura maggiore rispetto al modello "AMS-221EN-2516." È perfetta per l'attaccatura dei manici delle borse e per la travettatura su stivali e scarpe. È il modello più indicato per le operazioni dove è richiesta un'area di cucitura intermedia.

AMS Series

La serie AMS è stata completamente rinnovata. Le tecnologie di ultima generazione hanno contribuito a migliorare ulteriormente la Serie AMS, permettendo di aumentare la propria **“produttività”**, di assicurare un consistente **“risparmio energetico”** nel rispetto dell’ambiente e di migliorarne ulteriormente le **“qualità”**.



Piccola area di cucitura



●AMS-210EN-HS1510

Macchina a ciclo computerizzata con funzione di immissione dati

Serie AMS-210EN

La serie AMS-210EN è disponibile in tre modelli caratterizzati da diverse aree di cucitura.

1306 

(X: 130mm × Y: 60mm)

 AMS-210EN-^S_H **S1306**

pinza controllata da motore passo-passo

pinza unica

 AMS-210EN-^S_H **L1306**

pinze a controllo pneumatico

pinze sdoppiate

Grazie alla sua flessibilità ed alla sua area di cucitura, la macchina AMS consente di cucire articoli di piccole dimensioni, come etichette e stemmi, senza problemi.

1510 

(X: 150mm × Y: 100mm)

 AMS-210EN-^S_H **S1510**

pinza controllata da motore passo-passo

pinza unica

 AMS-210EN-^S_H **L1510**

pinze a controllo pneumatico

pinze sdoppiate

Il modello 1510 ha riscosso un grande successo sul mercato grazie alla sua area di cucitura intermedia. Il nuovo modello 1510 con il controllo delle pinze tramite motore passo-passo è stato sviluppato al fine di soddisfare le richieste del mercato. Questo modello può essere utilizzato in stabilimenti privi di attrezzature pneumatiche.

2210 

(X: 220mm × Y: 100mm)

 AMS-210EN-^S_H **L2210**

pinze a controllo pneumatico

pinza unica

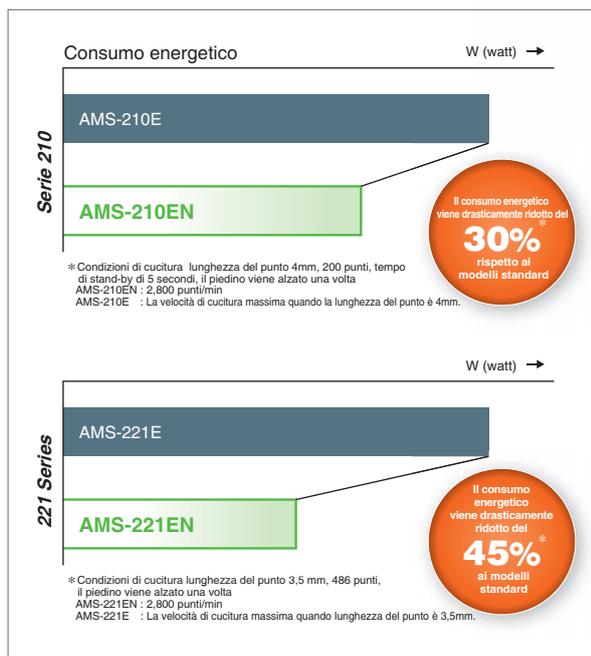
L'area di cucitura di questo modello è ideale per la cucitura di articoli di grandi dimensioni, tra cui l'attaccatura delle tasche dei jeans. Con l'utilizzo di questo modello, è possibile riscontrare un aumento della produttività per quanto riguarda il ciclo-macchina.

Risparmio energetico

Il sistema di controllo tramite encoder ha permesso alla macchina di ottenere un notevole risparmio a livello energetico. La serie AMS è stata progettata per assicurare una maggiore tutela dell'ambiente

Il consumo di energia è stato notevolmente diminuito.

La nuova serie AMS è stata progettata con lo scopo di diminuire il proprio consumo energetico. Adotta un sistema ad azionamento diretto tramite un servomotore AC, dotato di un'eccellente potenza ed in grado di azionare l'albero principale. È inoltre dotato di un sistema di controllo tramite encoder che aziona il motore passo-passo: la potenza con la quale viene azionato questo motore è direttamente proporzionale allo spessore del materiale ed alla lunghezza del punto. Rispetto alla serie precedente, le nuove AMS hanno un risparmio a livello energetico del 30% (per la AMS 210E) e del 45% (per la AMS 221E).



Confronto del consumo energetico

* "punti/min" significa "punti al minuto."



JUKI ECO PRODUCTS



Le serie AMS-210EN e AMS-221EN sono prodotti ecocompatibili che soddisfano i criteri di certificazione dei JUKI ECO PRODUCTS.

AMS-210EN

- Questo modello riduce il consumo energetico del 30% rispetto ai modelli standard.
- La macchina da cucire soddisfa i requisiti stabiliti nelle "Linee guida per l'approvvigionamento ecologico del gruppo JUKI". Inoltre soddisfa ampiamente la Direttiva RoHS*.
- Rispetto al modello standard, AMS-210EN riduce la rumorosità di 3dB e le vibrazioni di 1dB.

AMS-221EN

- Questo modello riduce il consumo energetico del 45% rispetto ai modelli standard.
- La macchina da cucire soddisfa i requisiti stabiliti nelle "Linee guida per l'approvvigionamento ecologico del gruppo JUKI". Inoltre soddisfa ampiamente la Direttiva RoHS*.
- Rispetto al modello standard, la serie AMS-221EN riduce la rumorosità di 1dB e le vibrazioni di 0,6dB.

Per ulteriori informazioni sui JUKI ECO PRODUCTS, visitate il sito Internet http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

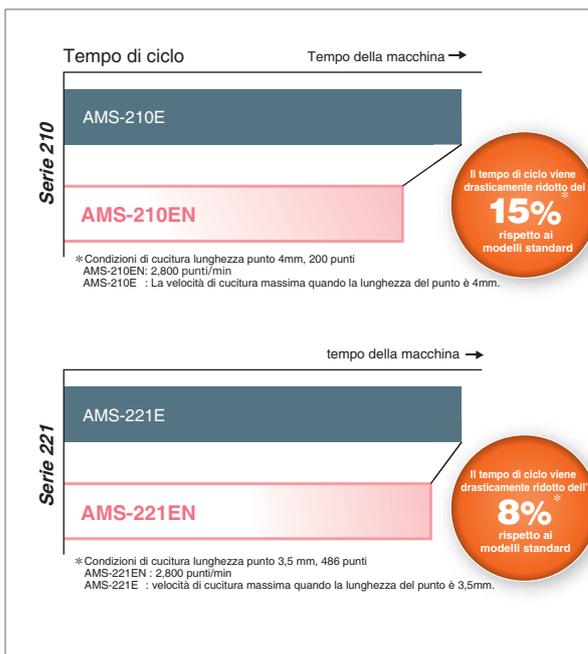
* La Direttiva RoHS è una direttiva dell'UE che limita l'utilizzo di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le Linee guida per l'approvvigionamento ecologico del gruppo JUKI sono criteri stabiliti su base volontaria finalizzati all'eliminazione non soltanto delle summenzionate sei sostanze, ma anche di tutte le altre sostanze che hanno un impatto negativo sull'ambiente.

Produttività

La velocità di cucitura è stata aumentata fino ad un max di **2.800 punti/min**, ossia la massima velocità di cucitura nel settore industriale. Presenti svariate funzioni che contribuiscono ad aumentare la produttività!

Tempo di ciclo ridotto.

- La serie AMS dispone della massima velocità di cucitura nel settore: 2.800 punti/min. La massima velocità di cucitura viene raggiunta già a partire dal secondo punto. Il tempo di ciclo è stato notevolmente ridotto grazie al fatto che la macchina mantiene invariata la propria velocità massima di cucitura fino a poco prima di terminare la propria operazione.
- Il controllo del taglio del filo viene ora controllato tramite un motore passo-passo, consentendo così un taglio rapido e costante.
- La macchina mostra una maggiore reattività grazie all'adozione di un motore direttamente integrato nell'albero principale.

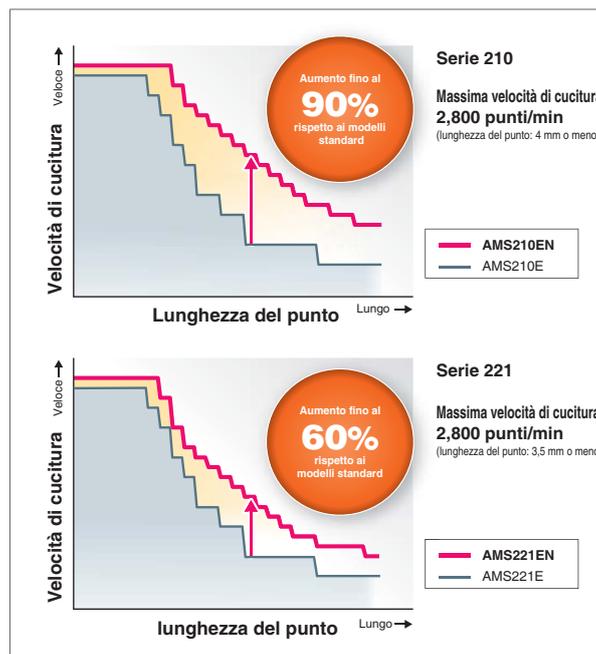


Confronto del tempo di ciclo

E' stata aumentata la velocità massima in base alla lunghezza del punto.

E' possibile cucire alla massima velocità (2.800 punti/min) con una lunghezza del punto non superiore ai 4mm, per la serie AMS-210EN, o ai 3,5mm, per la serie AMS-221EN. La velocità di cucitura è stata aumentata anche per le lunghezze del punto superiori a quelle indicate sopra: circa il 90% per la serie AMS-210EN e del 60% per la serie AMS-221EN rispetto ai modelli standard, riducendo così il tempo del ciclo macchina.

★ La velocità di cucitura viene controllata automaticamente in base alla lunghezza del punto.



Confronto tra la lunghezza del punto e la velocità di cucitura



Velocità massima di cucitura

La macchina raggiunge la velocità massima di cucitura di 2.800 punti/min, la più alta per una macchina a ciclo computerizzata.



Accelerazione istantanea

La velocità massima di cucitura viene raggiunta dal secondo punto dall'inizio cucitura.



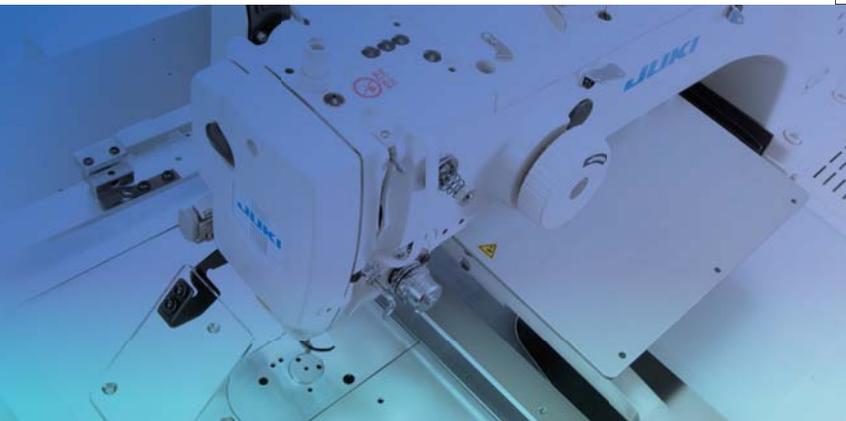
Decelerazione istantanea

Decelerazione istantanea: La macchina mantiene la velocità massima sino alla fine della cucitura, per poi decelerare istantaneamente.



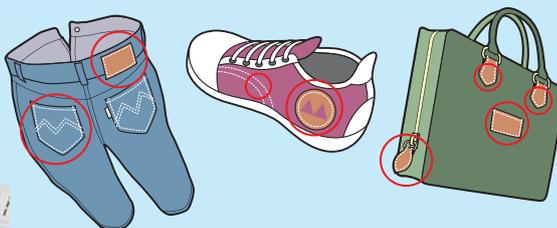
Rasafilo

Un motore passo-passo controlla il meccanismo del rasafilo in modo rapido e senza rischi di errori.



La macchina supporta una vasta gamma di materiali da cucire e varie specifiche di cucitura.

La macchina può essere utilizzata per disegni liberi, l'unione di parti, punti di rinforzo, ecc. Esempi di applicazioni includono il l'attaccatura di etichette con e senza logo, stemmi, Velcro, varie profilature e travettature speciali.



AMS-210EN-HS1306 Cucitura di stemmi



AMS-221EN-HS2516 Fase di disegno



Cucitura disegno sul lato

Tendifilo di tipo a scorrimento

AMS-210EN-HL1306/7300

La macchina con tendifilo a scorrimento è stata progettata per migliorare l'operazione di cucitura in cui il filo è sottoposto a una notevole tensione. L'esclusivo meccanismo di tensione attiva JUKI, riprogettato appositamente per materiali pesanti nonché il tendifilo di tipo a scorrimento adatto per cucire materiali pesanti, aumentano del **50%** e oltre la tensione massima rispetto ai modelli standard delle macchine della serie JUKI AMS. Il nuovo modello migliora la qualità della cucitura (tensione del filo) quando si cuciono cinture di sicurezza e materiali pesanti in generale come le cinture porta-oggetti e le borse.



Esempio di applicazione: rinforzo delle cuciture di cinture di sicurezza
* La pinza è un articolo da ordinare a parte.

Nome del modello	AMS-210EN-HL1306 / 7300
Area di cucitura	X: 130mm x Y: 60mm
Tipo di pinza	pinza pneumatica (sollevamento: 30mm)
Ago	DPx17 #25 (max. #26)
Filo	#2~#8 (nylon, Tetrón)
Dimensioni / peso	conformi al modello standard

Max. velocità di cucitura	2,000 punti/min* (se la lunghezza del punto è 4,5mm o inferiore)
Tendifilo	tendifilo di tipo a scorrimento (pinza a secco)
Tensione del filo dell'ago	(La tensione attiva per i materiali pesanti è aumentata del 50% rispetto al modello standard)
Crochet	Crochet a doppia capacità
Scartafilo	di tipo laterale
Taglio del filo	azionamento mediante motore a passo

* "punti/min" significa "Punti al Minuto."

Qualità

Sono state aggiunte delle nuove funzioni per realizzare cuciture sempre più belle

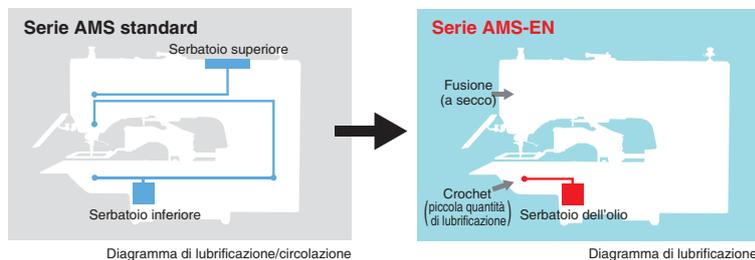
Miglioramento della qualità della cucitura

La posizione del dispositivo di trasporto può essere controllata durante la cucitura tramite il motore passo-passo, a sua volta controllato dall'encoder: così facendo, la precisione del trasporto è stata ulteriormente migliorata. Ne consegue una notevole riduzione della deformazione dello schema di cucitura che solitamente si verifica quando si cuce ad alta velocità oppure quando il materiale è molto spesso.



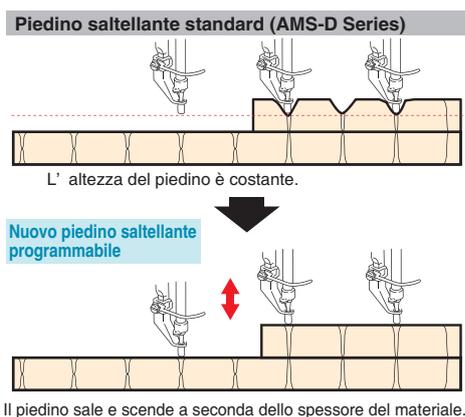
Testa semi-secco

La struttura (gruppo della barra dell'ago e gruppo tendifilo) viene lubrificata con grasso ed al crochet viene erogato una piccola quantità di olio proveniente dal serbatoio. Grazie all'avanzata tecnologia a semi-secco della JUKI, si evita il rischio di macchie d'olio sul prodotto finito.



Piedino saltellante programmabile

Al fine di facilitare la cucitura di materiali multi-strato, il punto morto inferiore del piedino saltellante può essere modificato in modo semplice durante la cucitura (standard: 0-3,5mm; massimo: 0-7,0mm). Il piedino sarà ora in grado di aderire perfettamente sul materiale, evitando difetti di cucitura come il salto del punto e la rottura del filo. Inoltre, mantenendo un'altezza intermedia in base allo spessore dei materiali, il piedino evita così eventuali difetti sul prodotto (la corsa del piedino si può regolare da 0 a 10mm.)



Pinza

© Due tipi differenti di pinza

La pinza è disponibile in diverse tipologie: la pinza unica (compatta) e la pinza sdoppiata. La pinza sdoppiata consente di collocare facilmente il materiale sulla macchina, in quanto le parti destra e sinistra della pinza possono essere azionate in modo indipendente. Sia il livello di sollevamento che la velocità di salita/discesa della pinza possono essere regolati in modo diverso, sia per la parte destra sia per la parte sinistra della pinza.



★La foto mostra la macchina da cucire con pinza sdoppiata. La pinza sdoppiata è disponibile solo per AMS-210EN/L1306 e AMS-221EN/L2516.

© Pinza con corsa a due-passi

La pinza può essere abbassata in due fasi. Questo è molto pratico al fine di posizionare in modo esatto il materiale sulla macchina. L'altezza di arresto della pinza può essere facilmente impostata come si desidera.



★La pinza con corsa a due-passi viene fornita di serie per tutti i modelli della serie AMS-210EN e della serie AMS-221EN/L.

Tensione attiva

È stata inoltre introdotta la tensione attiva nel dispositivo di controllo della tensione del filo dell'ago. Grazie a questa novità, è possibile variare la tensione del filo in diversi punti durante la cucitura. La tensione del filo dell'ago può essere quindi impostata in base allo spessore del materiale e può essere corretta in base alla direzione della cucitura, punto per punto, tramite il pannello operativo. La tensione del filo dell'ago può essere tranquillamente memorizzata per differenti condizioni di cucitura, in modo così da ridurre il tempo richiesto per il passaggio da un processo ad un altro.



● Dispositivi/Pezzi

◎ Serie AMS-210EN

Description	Part No.	Feature
Dispositivo di inversione pinza pneumatico	40092951*	Il modello è l'ideale per l'applicazione di piccole pezze come etichette e stemmi, dove è richiesta una cucitura a giro completa. ★ Per il tipo S (pinza motore passo-passo), è necessario il gruppo pneumatico AMS-210EN.
Gruppo del raffreddamento dell'ago.	40092717 (40035692)	Un soffio di aria sull'ago evita che il filo si rompa a causa del calore. ★ Per il tipo S (pinza motore passo-passo), è necessario il gruppo pneumatico AMS-210EN (per utilizzare lo scartafilo laterale, occorre ordinare il pezzo numero 40035692)
Kit pneumatico AMS-210EN	40089848	Il kit pneumatico è necessario quando il tipo S (pinza motore passo-passo) utilizza FU-07 (dispositivo di inversione pneumatico) e il raffreddamento dell'ago.
Gruppo dello scartafilo laterale.	40035867	È disponibile anche un o scartafilo di tipo laterale a seconda dei prodotti da cucire o delle condizioni di cucitura.
Kit adattatore relé per scartafilo laterale	B4150210DA0	
Pinza cambio rapido Utilizzabile esclusivamente nella pinza unica	40089692	La pinza e la placca di trasporto possono essere sostituite rapidamente senza l'ausilio di attrezzi.
Pinza cambio rapido Utilizzabile esclusivamente nella pinza sdoppiata	40089695	
Gruppo del porta-dima.	B2953210DA0*	Il materiale da cucire successivamente può essere collocato tra la placca superiore e inferiore della dima, mentre la macchina è ancora impegnata nella cucitura del materiale già predisposto.
Gruppo della base di fissaggio del porta-dima.	B2594210DA0*	
Gruppo di valvole meccaniche	40042352	È possibile effettuare dei movimenti verso l'alto e verso il basso come nel caso di un pedale manuale. ★ Non disponibile per la testa della macchina di tipo S.
Lettoce di codici a barre	40089238	Al fine di evitare incidenti che possono verificarsi quando la pinza non corrisponde a un programma, si può richiamare un programma che corrisponde alla pinza leggendo il codice a barre.
Trasformatore per l'alimentazione ad alta tensione monofase	40005422	Il trasformatore è necessario quando la macchina da cucire viene utilizzata in un'area ad alta tensione (380V/400V/415V).

* Parte utilizzabile esclusivamente per l'area di cucitura codice 1306(X:1306mm-Y:60mm)
Sono disponibili, previo ordine specifico, le parti utilizzabili per qualsiasi area diversa da quella sopra indicata.

◎ Serie AMS-221EN

Descrizione	N° Pezzo	Funzione
Gruppo dello scartafilo laterale	40035867	È disponibile anche uno scartafilo di tipo laterale a seconda dei prodotti da cucire o delle condizioni di cucitura.
Kit adattatore relé per lo scartafilo laterale	40036668	
Gruppo raffreddamento dell'ago	40092717 (40035692)	Soffia aria sull'ago per evitare che il filo si rompa a causa del calore. (per utilizzare lo scartafilo laterale, occorre ordinare il pezzo numero 40035692)
Gruppo del porta-dima per 2516	B25822210A0	Il materiale da cucire successivamente può essere collocato tra la placca superiore e inferiore del porta-dima, mentre la macchina è ancora impegnata nella cucitura del materiale già predisposto.
Gruppo della base di fissaggio del porta-dima per 2516	40052328	
Gruppo del porta-dima per 3020	40053777	
Gruppo della base di fissaggio del porta-dima per 3020	40053782	
Pinza cambio rapido	40052330	La pinza e la placca di trasporto possono essere sostituiti rapidamente senza l'ausilio di attrezzi. Il dispositivo pinza cambio rapido è stato progettato appositamente per il Codice Area 2516.
Lettoce di codici a barre	40089238	Al fine di evitare incidenti che possono verificarsi quando la pinza non corrisponde a un programma, si può richiamare un programma che corrisponde alla pinza leggendo il codice a barre.
Trasformatore per l'alimentazione ad alta tensione monofase	40005422	Il trasformatore è necessario quando la macchina da cucire viene utilizzata in un'area ad alta tensione (380V/400V/415V).



Porta-cassetta



Dispositivo di bloccaggio ad un tocco



Lettoce di codici a barre

Pannello operativo dotato di funzioni programmabili IP-420 (fornito di serie)

Il grande pannello touch-screen a cristalli liquidi, sviluppato per facilitare il funzionamento della macchina, rende molto più efficienti le operazioni di modifica.

Il pannello touch screen IP-420 offre una facilità di utilizzo già testata dal mercato. È dotato di un ampio schermo e di funzioni programmabili. I dati possono essere inseriti/modificati mentre si verifica visivamente il movimento dell'ago.

Il display LCD a colori visualizza contemporaneamente vari dati come la forma del punto, la tensione del filo dell'ago, il rapporto ingrandimento/riduzione, la velocità di cucitura e il numero di punti. IP-420 viene fornito di serie con 14 diverse lingue di visualizzazione.

☉ La funzione di personalizzazione dei tasti di blocco

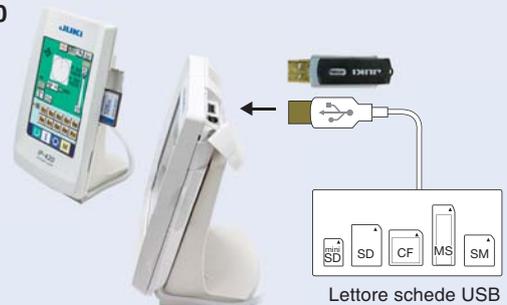
Lo stato dei tasti di blocco può essere impostato come si desidera. È pertanto possibile nascondere le voci che non devono essere modificate dagli operatori.

☉ Modalità di funzionamento semplificata

La semplificazione delle voci impostate e il passaggio da una schermata all'altra di IP-420 aumentano la facilità di utilizzo e contribuiscono a ridurre l'affaticamento dell'operatore.

La capacità di memorizzazione nel pannello macchina è aumentata sensibilmente. Ora il pannello esterno IP420 con connettore USB utilizza diversi tipi di supporti.

I dati della cucitura creati mediante IP-420 possono essere conservati nella memoria del corpo principale della macchina da cucire. La capacità di memorizzazione massima è di 500.000 punti e 999 schemi (max. 50.000 punti per schema). Oltre alla scheda CompactFlash 33, il pannello di controllo della macchina per cucire ha in dotazione standard un connettore USB. Adesso i dati possono essere inseriti/inviati da diversi tipi di supporti (FD (floppy disk), SM (SmartMedia), CF (CompactFlash), SD (Secure Digital Card) ecc.) tramite una connessione USB ed un lettore di schede. Il numero massimo di punti memorizzabile su ogni supporto è di circa 50.000.000.



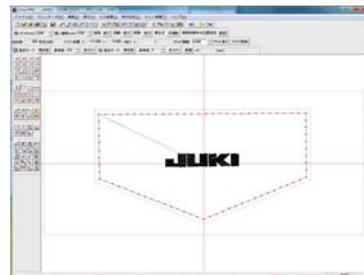
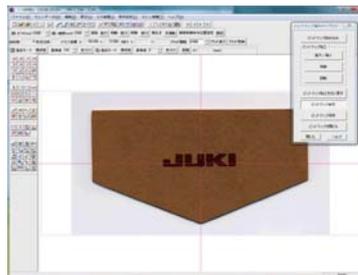
■ OPZIONALE

● Software di programmazione per macchine da cucire computerizzate

PM-1 Ver.3

Nel software di programmazione PM-1Ver.3, i dati relativi alla forma dei punti di cucitura possono essere controllati con maggiore precisione rispetto a IP-420.

Grazie al software di programmazione PM-1Ver.3, è possibile realizzare in sequenza diverse cuciture di prova quando si modificano dati complicati e particolari, permettendo all'operatore di creare lo schema di cucitura desiderato evitando lo stress derivante dalle operazioni di modifica



★COMPATIBILE CON Windows Vista

◎ Serie AMS-210EN

Nome del modello	AMS-210EN-SS1306	AMS-210EN-HS1306	AMS-210EN-SL1306	AMS-210EN-HL1306
Area di cucitura	X : 130mm × Y : 60mm			
Tipo di pinza	Pinza unica		Pinza sdoppiata	
	Pinza motore passo passo (sollevamento: 25 mm)		Pinza pneumatica (sollevamento: 30 mm)	
Applicazione	Medio-leggero	Medio-pesante	Medio-leggero	Medio-pesante
Ago	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)
Filo	n°80~n°30	n°50~n°2	n°80~n°30	n°50~n°2
Aria compressa/ consumo d'aria	—		0,35~0,4(max. 0,55)MPa, 1,8dm ³ /min(ANR)	
Dimensioni / peso	1.200mm(La)×710mm(P)×1.200mm(A) (il portafilo non è incluso), testa della macchina: 69kg, centralina di controllo 16,5kg			

Nome del modello	AMS-210EN-SS1510	AMS-210EN-HS1510	AMS-210EN-SL1510	AMS-210EN-HL1510
Area di cucitura	X : 150mm × Y : 100mm			
Tipo di pinza	Pinza unica			
	Pinza motore passo-passo (sollevamento: 25 mm)		Pinza pneumatica (sollevamento: 30 mm)	
Applicazione	Medio-leggero	Medio-pesante	Medio-leggero	Medio-pesante
Ago	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)
Filo	n°80~n°30	n°50~n°2	n°80~n°30	n°50~n°2
Aria compressa/ consumo d'aria	—		0,35~0,4(max. 0,55)MPa, 1,8dm ³ /min(ANR)	
Dimensioni / peso	1.200mm(La)×710mm(P)×1.200mm(A) (il portafilo non è incluso), testa della macchina: 73kg, centralina di controllo 16,5kg			

Nome del modello	AMS-210EN-SL2210	AMS-210EN-HL2210
Area di cucitura	X : 220mm × Y : 100mm	
Tipo di pinza	Pinza unica	
	Pinza pneumatica (sollevamento: 30 mm)	
Applicazione	Medio-leggero	Medio-pesante
Ago	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)
Filo	n°80~n°30	n°50~n°2
Aria compressa/ consumo d'aria	0,35~0,4 (max. 0,55) MPa / 1,8dm ³ /min(ANR)	
Dimensioni / peso	1.200mm(La)×710mm(P)×1.200mm(A) (il portafilo non è incluso), testa della macchina: 77kg, centralina di controllo 16,5kg	

◎ Serie AMS-221EN

Nome del modello	AMS-221EN-SS2516	AMS-221EN-HS2516	AMS-221EN-SL2516	AMS-221EN-HL2516
Area di cucitura	X : 250mm × Y : 160mm			
Tipo di pinza	Pinza unica		Pinza ad azionamento indipendente	
	Pinza pneumatica (sollevamento: 30 mm)			
Applicazione	Medio-leggero	Medio-pesante	Medio-leggero	Medio-pesante
Ago	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)	DPx5(n°14)	DPx17(n°18)
Filo	n°80~n°20	n°50~n°2	n°80~n°20	n°50~n°2
Aria compressa/ consumo d'aria	0,5~0,55(max. 0,55)MPa, 1,8dm ³ /min(ANR)			
Dimensioni / peso	1.200mm(La)×1.000mm(P)×1.200mm(A) (il portafilo non è incluso), testa della macchina: 197kg			

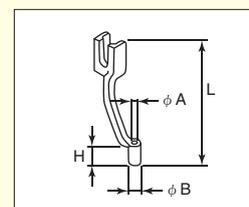
Nome del modello	AMS-221EN-HS3020
Area di cucitura	X : 300mm × Y : 200mm
Tipo di pinza	Pinza unica
	Pinza pneumatica (sollevamento: 30 mm)
applicazione	Medio-pesante
ago	DPx17(n°18)
Filo	n°50~n°2
Aria compressa/ consumo d'aria	0,35~0,4(max. 0,55)MPa, 1,8dm ³ /min(ANR)
Dimensioni / peso	1.200mm(La)×1.000mm(P)×1.200mm(A) (il portafilo non è incluso), testa della macchina: 207kg

● Tabella : Ago / Placca ago / Piedino oscillante

Applicazione	Ago	Placca ago		Piedino oscillante	
	Numero	Pezzo n°	Diametro della cruna dell'ago	Pezzo n°	Dimensioni (ϕ A x ϕ B x H x L)
Maglia e tessuti lavorati a maglia (opzionale)	n°09~n°11	B242621000C	ϕ 1.6	B1601210D0E (opzionale)	ϕ 1.6 x ϕ 2.6 x 5.7 x 37.0
Medio-leggero (tipo S)	n°11~n°14 *1	B242621000A	ϕ 1.6	40023632 (standard)	ϕ 2.2 x ϕ 3.6 x 5.7 x 38.5
Medio-pesante (tipo H)	n°14~n°18 *2	B242621000B	ϕ 2.0	B1601210D0FA (opzionale)	ϕ 2.2 x ϕ 3.6 x 8.7 x 41.5
Medio-pesante (opzionale)	n°18~n°25	B242621000D	ϕ 2.4	B1601210D0BA (opzionale)	ϕ 2.7 x ϕ 4.1 x 5.7 x 38.5
Pesante (tendifilo di tipo a scorrimento: standard)		B242621000F	ϕ 3.0	14433601	
Molto pesante (opzionale)		B242621000G	ϕ 3.0 (con svasatura)	B1601210D0CA	ϕ 3.5 x ϕ 5.5 x 5.7 x 38.5
Per evitare il salto dei punti nei materiali pesanti (opzionale)		B242621000H	ϕ 3.0 (con eccentrico)		

Tipo S: adatto per i fili numero 80-20
* 1 Ago fornito di serie (DPx5 n° 14)

Tipo H: adatto per i fili numero 50-2
* 2 Ago fornito di serie (DPx17 n° 18)



Premistoffa intermedio

■ SPECIFICHE

◎ Specifiche comuni a tutti i modelli

(È esclusa la macchina con tendifilo di tipo a scorrimento AMS-210EN-HL1306/7300)

Massima velocità di cucitura	2,800 punti/min*
Lunghezza del punto	0.1 ~ 12.7mm (incrementi di 0,05mm)
Corsa della barra dell'ago	41.2mm
Sollevamento/corsa del piedino oscillante	Sollevamento: 20mm / Corsa: Standard 4mm (0~10mm)
Posizione inferiore variabile del piedino oscillante	Standard 0~3,5mm (max. 0~7,0mm)
Tensione del filo dell'ago	Tensione attiva (meccanismo elettronico di controllo della tensione del filo)
Crochet	Crochet a doppia capacità
Memorizzazione dei dati relativi agli schemi	Memoria del corpo principale: Max. 500.000 punti, 999 schemi (max. 50.000 punti / schema) Dispositivi esterni: Max. 50.000.000 punti, 999 schemi (max. 50.000 punti / schema)
Dispositivo di ingrandimento/riduzione	1~400% (incrementi dello 0,1%, l'ingrandimento o la riduzione del modello può essere realizzato aumentando/riducendo la lunghezza del punto o il numero dei punti)
Filo della bobina / conta-prodotti	Sistema addizione/sottrazione (0~9.999)
Lubrificazione	Semi-secco / sezione crochet: lubrificazione con piccole quantità (sistema con serbatoio)
Olio lubrificante	Olio JUKI Nuovo Defrix n° 2 (equivalente a ISO VG32)
Motore della macchina da cucire	servomotore a corrente alternata 550W (sistema ad azionamento diretto)
Requisiti energetici / consumo di energia	monofase, trifase 200~240V/450VA

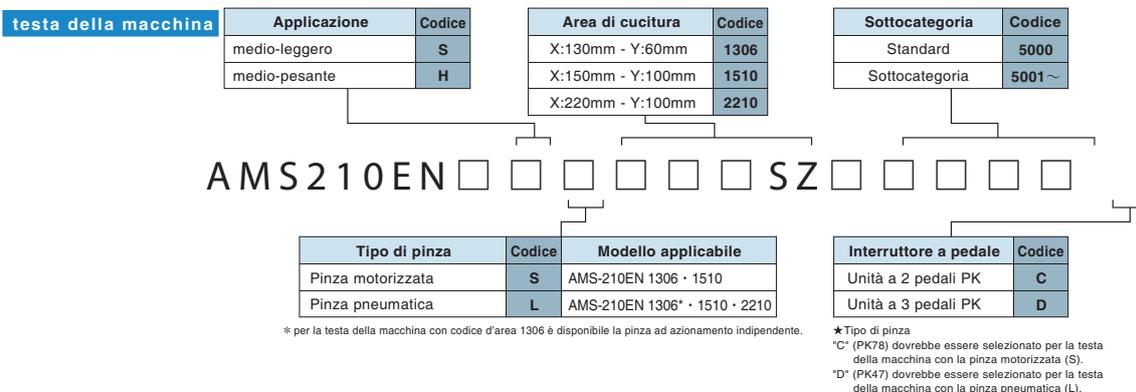
* La lunghezza del punto è 4mm o inferiore AMS-210EN e 3,5mm o inferiore per AMS-221EN.
* "punti/min" significa "Punti al Minuto."

★ Come CompactFlash™, utilizzare prodotti JUKI originali.
★ "CompactFlash™" è un marchio di fabbrica depositato di SanDisk Corporation, U.S.A.
★ Microsoft Windows è un marchio di fabbrica di Microsoft Corporation, U.S.A., depositato negli U.S.A. e in altri paesi.
★ Altre denominazioni commerciali e nomi di prodotti/marchi sono marchi di fabbrica o marchi di fabbrica depositati delle rispettive società.

AL MOMENTO DI FARE L'ORDINE

Si ricorda che al momento di effettuare un ordine il nome del modello deve essere indicato come segue:

☉ Serie AMS-210EN



Centralina di controllo

MC587 □ IP420F

Alimentazione		Codice
Trifase	200~240V	E
	200~240V	K
Monofase	200~240V (per la CE)	N
	200~240V (per la China)	U

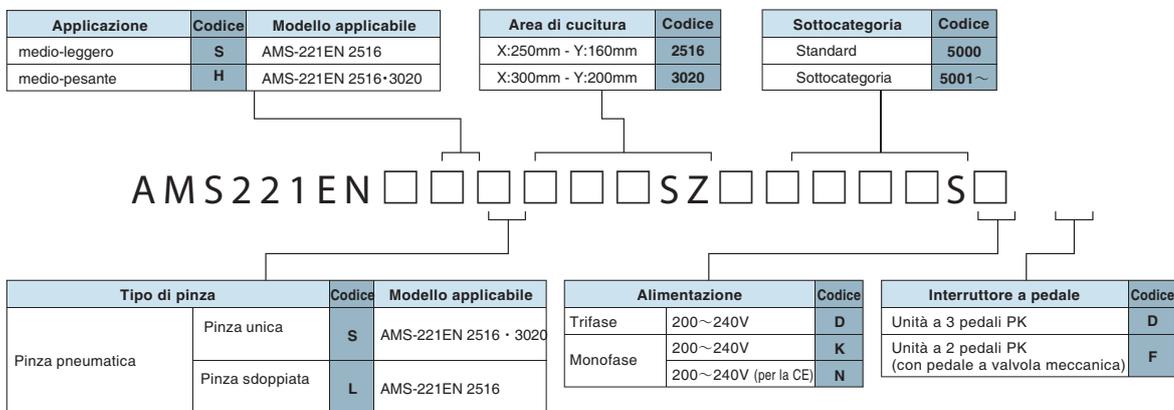
Supporto del tavolo

JTAM □

Tipo di pinza	Codice
Pinza motore passo passo	1
Pinza pneumatica	2

☉ Serie AMS-221EN

Testa della macchina



● Per ordinare, rivolgetevi al vostro distributore JUKI più vicino.



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
 Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution, and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems.
 ① The development of products and engineering processes that are safe to the environment
 ② Green procurement and green purchasing
 ③ Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
 ④ Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
 ⑤ Reduction and recycling of waste
 ⑥ Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)

JUKI® 2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
 TOKYO 206-8551, JAPAN
 PHONE : (81) 42-357-2254
 FAX : (81) 42-357-2274
 http://www.juki.com

* Le specifiche e l'aspetto delle macchine possono essere modificate ai fini migliorativi senza obbligo di preavviso
 * Leggere il manuale di istruzioni prima di mettere in funzione la macchina per garantirne la sicurezza.

JUKI ITALIA S.p.A.
 20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
 Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
 Fax ricambi 0293571066
 http://www.juki.it - E-mail: info@juki.it